

SIEMENS

Ingenuity for life

Lösungen für alle Brennergrößen

Control Products & Systems OEM



www.siemens.com/buildingtechnologies-oem

A nighttime photograph of a city skyline featuring several tall skyscrapers with illuminated windows. In the foreground, there are light trails from traffic on a road, creating a sense of motion. The overall color palette is dominated by blues and teals, with warm lights from the buildings and streetlights.

Perfekte Lösungen für jeden Anwendungsfall

Mit der Erfahrung, dem Know-how und dem Engagement auf dem Gebiet der Öl- und Gasgebläsebrenner hat sich Siemens in den vergangenen Jahrzehnten als führender und verlässlicher Partner der Brennerhersteller etabliert. Siemens bietet für die unterschiedlichsten Anwendungen abgestimmte Qualitätskomponenten mit der gewünschten Funktionalität. Der breite Produktmix aus Mechanik, Elektronik und Sensorik ist auf dem Markt einzigartig.

Mehr noch: Wir stellen Ihnen in diesem Segment das umfangreichste Produkt-Sortiment zur Verfügung. Die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Produkte bilden dabei die Basis unseres Erfolgs. Neue Anforderungen an Brenner mit hoher Effizienz, niedrigen Schadstoffemissionen und die Verwendung biogener Brennstoffe verlangen nach innovativen Lösungen.

Siemens entwickelt und forscht mit Partnern und Forschungsinstituten aktiv an zukünftigen Lösungen.

Für jede Applikation das richtige Produkt

Immer die passende Lösung – Produkte und Systeme von Siemens für den Heizungsmarkt

Wir haben uns darauf spezialisiert, zuverlässige und innovative Systeme und Produkte für den Einsatz in Öl- und Gasbrenner, Heizkesseln und alternativen Heizsystemen zu entwickeln, zu produzieren und weltweit zu vermarkten. Die vielseitige Produktpalette umfasst dabei komplette Systemlösungen ebenso wie Feuerungsautomaten, Stellantriebe, Flammenwächter, Fühler, Steuerungen und Regelungen, Ventile sowie die dazu notwendigen Prüf- und Testgeräte.

Dank unserer Spezialisierung und jahrzehntelangen Erfahrung bieten wir mit diesem Spektrum optimale Lösungen für alle Marktsegmente – von Ein- und Mehrfamilienhäusern (Residential Buildings) über gewerblich genutzte Gebäude (Commercial Buildings) bis hin zu den unterschiedlichsten Industrieanwendungen.







Alles aus einer Hand – Teamwork, optimierte Prozesse und Qualität
Teamwork prägt heute als effiziente Arbeitsform unser Denken und Handeln und fördert Innovationsprozesse. Auch im OEM-Team von Siemens tragen die enge Zusammenarbeit und der ständige Erfahrungsaustausch unserer qualifizierten und motivierten Mitarbeiter entscheidend zum Erfolg bei.

Wir setzen kontinuierlich auf Teamwork – sowohl innerhalb des Unternehmens als auch in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten. Siemens ist daher in den Bereichen Heizung, Verbrennung und alternative Heizsysteme weltweit ein geschätzter Partner und bevorzugter Lieferant führender Erstausrüster. Dazu tragen neben unserer Arbeitsweise auch die hohe Zuverlässigkeit unserer Produkte, unsere Kundennähe, eine überlegene Produktqualität sowie die speziell auf die Anforderungen des OEM-Geschäfts optimierten Prozesse bei. Nicht zuletzt lassen uns modernste Produktionsabläufe, basierend auf Verfahren wie Kanban oder Just-in-time, schnell auf neue Kundenbedürfnisse reagieren.

Als globaler Marktführer sind wir auch Teil Ihres Marktes. Deshalb arbeiten wir nicht nur für Sie – wir denken auch für Sie. Mit Sicherheit!

HIGHLIGHTS

- Breites Sortiment
- Optimale Komponenten für alle Applikationen
- Weltweiter Einsatz durch globale Zulassungen (CE, UL, CSA)

	Residential Buildings	Commercial Buildings	Industry
 Wandkessel	■		
 Bodenkessel	■		
 Alternative Heizsysteme	■		
 Gebläsebrenner (klein)	■		
 Gebläsebrenner (mittel/groß)		■	
 Industriebrenner			■





Feuerungsautomaten



Diagnose-Geräte



Stecksocket



Klappenstellantriebe



Bedieneinheiten



Flammenfühler

Effiziente Komponenten für kleine Brenner

Vielfältige Anwendungsbereiche

Siemens bietet ein breites Sortiment an Komponenten für Öl- und Gasbrenner an. Das Anwendungsgebiet ist groß und lässt alle nur denkbaren Applikationen mit den jeweiligen Komponenten realisieren.

Nicht nur für Brenner im Wohn- und Gewerbebau, sondern auch für Industriebrenner sind diese einsetzbar. Ein-, zweistufige oder modulierende Brenner sind realisierbar.

Standard-Sortiment von Siemens

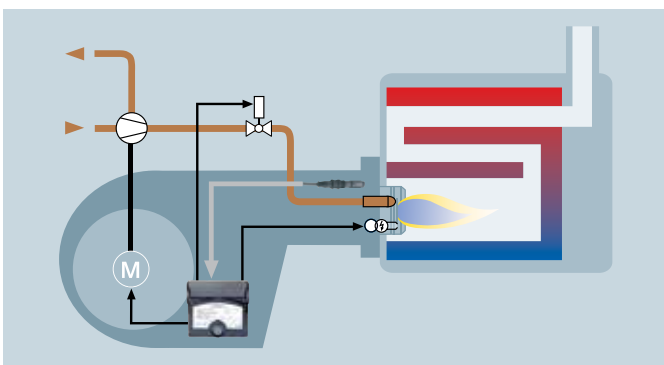
Feuerungsautomaten LME für Gas und LMO für Öl steuern zuverlässig den Betrieb der Brenner. Millionenfach bewährt, haben diese Geräte den Standard im Markt definiert.

Jeder Feuerungsautomat hat eine 3-Farben-LED als Statusanzeige: grün für Betrieb, gelb für Brennerstart und rot für die Störungsanzeige. Zur einfachen Diagnose kann der Fehlercode über die LED ausgegeben werden.

Ob Stecksocket oder komplett montierte Verdrahtungseinheit, das entscheiden die Kunden. Möglich ist beides. Stellantriebe in verschiedenen Ausführungen steuern die Luftklappen der Brenner im stufigen oder modulierenden Betrieb. Flammenfühler für intermittierenden Betrieb können für Gelb- und Blauflammbrenner eingesetzt werden. Verfahren wie Kanban oder Just-in-time, schnell auf neue Kundenbedürfnisse reagieren.

HIGHLIGHTS

- Programmversionen für Gebläse- und atmosphärische Brenner
- Programmierbare Zeiten
- 3-Farben-LED mit Ampelfunktion für Betriebs- und Störungsmeldung
- Störhistorie am Feuerungsautomaten per Software-Tool auslesbar





Gebläse-
brenner groß



Brennermanagementsysteme



Feuerungs-
automaten



Infrarot-
Flammenfühler



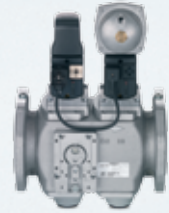
Klappenstell-
antriebe



UV-Flammen-
fühler



Universal-
regler



Gasventile/
Antriebe

Leistungsfähige Lösungen für große Anlagen

Große Leistung im Einsatz

Leistungsbereiche, von kleinen bis hin zu großen 30 MW Brennern, lassen sich mit unseren Komponenten realisieren. Jede Brennerapplikation, ob für Wasserkessel, Dampfkessel, Thermo-Öl, aber auch für industrielle Prozessanlagen, ist mit einem unserer Produkte ausrüstbar.

Kompakte Systeme für Standard- und High-End-Anwendungen

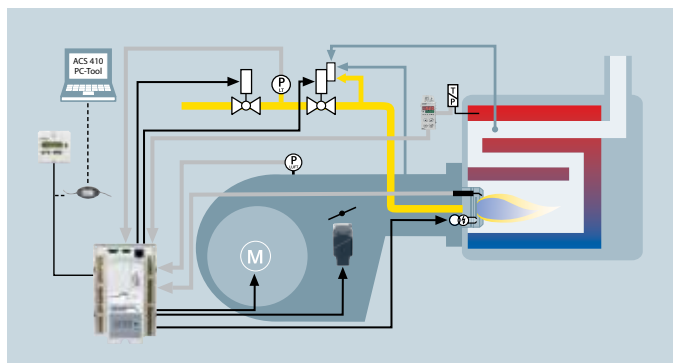
Feuerungsautomaten gibt es für alle Applikationen, ob einfache Ablaufsteuerung mit festem Zeitprogramm oder komplexe Verbundsteuerung mit bis zu sechs anschließbaren Stellantrieben. Sichere und zuverlässige Feuerungsautomaten und Flammenfühler für intermittierenden oder Dauerbetrieb mit unseren abgestimmten Komponenten, wie Stellantriebe, Ventile und Regler, sorgen für optimales Zusammenwirken.

Perfektes Zusammenspiel

Standard-Feuerungsautomaten wie LME7 und LFL/LAL können mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Synchronmotor-Stellantrieben kombiniert werden. Präzise Klappenstellantriebe in Kombination mit einer Verbrennungsoptimierung über O₂-Regelung sorgen bei der Verbundsteuerung LMV5 für niedrige Emissionen und hohen Wirkungsgrad. Die flexible Parametrierung ermöglicht eine Vielzahl unterschiedlicher Konfigurationen. Die kompakte Verbundsteuerung LMV2/3 überzeugt durch die einfache Integration in den Brenner. Die Inbetriebnahme wird durch einen „Roten Faden“ Modus grundlegend erleichtert. Der Anwender wird hierbei über die Eck-Parameter durch das Programm geführt.

HIGHLIGHTS

- Integrierte Funktionen, wie Frequenzumrichter-Ansteuerung, Ventilprüfsystem, Leistungsregler
- Anzeige von Betriebszuständen, Programmphasen und Stör-codes
- Verbrennungsoptimierung über O₂-Regelung
- Gasventile bis DN 150
- Klappenstellantriebe bis 60 Nm



Optimal abgestimmte Komponenten für alle Aufgaben


		Brennstoff	Brennerleistung (typisch)	Steuerausgänge für Brennstoffventile	Intermittierender Betrieb (Fühler)	Ölvorwärmeranschluss	Zündbrenneranschluss	Gebälseanschluss	Luftdrucküberwachung	Luftklappensteuerung	Parametrierbare Zeiten	Displayanschluss	
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN													
FEUERUNGSAUTOMATEN		LME11	Gas (Öl)	< 120 kW		QRA2+ AGQ3, ION			■	■			
		LME21/22	Gas (Öl)	> 120 kW		QRA2+ AGQ3, ION			■	■	■		
		LME23	Gas (Öl)	> 120 kW		QRC			■	■	■		
		LME39	Gas (Öl)	> 120 kW		QRA2+ AGQ3, ION			■ ¹⁾	■	■	■	BCI
		LME41/44	Gas	> 120 kW		QRA2+ AGQ3, ION			Atmo				
		LMO14	Öl	< 30 kg/h		QRB QRC	■		■				
		LMO24	Öl	< 30 kg/h		QRB QRC	■		■				
		LMO39	Öl	> 30 kg/h		QRB QRC	■		■ ¹⁾			■	BCI
		LMO44	Öl	> 30 kg/h		QRB QRC	■		■				
		LMO64	Öl	< 30 kg/h		QRB QRC	■		■ ¹⁾				

		Brennstoff	Brennerleistung (typisch)	Steuerausgänge für Brennstoffventile	Intermittierender Betrieb (Fühler)	Dauerbetrieb (Fühler)	Zündbrenneranschluss	Zweistoffbetrieb	Modbus-Schnittstelle	Ventilprüfung	Parametrierbare Zeiten	Displayanschluss	
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN													
FEUERUNGSAUTOMATEN		LAL1/2 LAL3 LOK16	Öl	> 30 kg/h	<input checked="" type="checkbox"/> x2	QRB	---						
		QRB				RAR							
		---				RAR							
FEUERUNGSAUTOMATEN		LFL1 LGK16	Gas/Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x2	QRA2/4 QRA10/	---						
		ION ION				QRA5							
FEUERUNGSAUTOMATEN		LME7	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x2	QRA2 QRA4 QRA10/ ION				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BCI	
BRENNERMANAGEMENTSYSTEME		LMV26/36	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x3	QRA2/4 QRA10 QRB QRC	ION ⁴⁾		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BCI
		LMV27	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x3	QRA2/4 QRA10 QRB QRC				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BCI
		LMV37	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x3	QRA2/4 QRA10 QRB QRC	ION			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	BCI
		LMV50 ²⁾	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x9	QRA2/4 QRA10 QRB	QRA7 QRI ION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	CAN
		LMV51	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x9	QRA2/4 QRA10 QRB	QRA7 QRI ION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	CAN
		LMV52 ³⁾	Gas Öl	> 350 kW (30 kg/h)	<input checked="" type="checkbox"/> x9	QRA2/4 QRA10 QRB	QRA7 QRI ION		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	CAN
FLAMMENWÄCHTER		LFS1.1	Öl	> 30 kg/h			RAR				<input checked="" type="checkbox"/>	BCI	
		LFS1.2	Gas Öl	> 350 kW		QRA2 QRA4 QRA10	ION				<input checked="" type="checkbox"/>	BCI	

Legende:

- Steuerausgänge Brennstoffventil
- ION Ionisations-Flammenfühler
- BCI Burner communication interface

CAN CAN-Bus

 Zündbrenneranschluss

1) Nachlüftfunktion

2) Industrie-Anwendungen

3) Abgasrezirkulation

4) für LMV36 ohne AGM60

Robuste Sensorik für eine perfekte Verbrennung

Ob Öl- oder Gasbrenner, ob Blau- oder Gelbflamme – Siemens Fühler sind in allen Bereichen ohne Aufwand sofort einsatzbereit.

Hoch spezialisierte Fühler für jeden Prozess

Um ideale Prozesskontrolle zu erreichen, engagieren wir uns seit vielen Jahren in der Entwicklung hochsensibler Flammenfühler.

Zur Überwachung von gelb brennenden Ölflammen stehen Siliziumphotozellenfühler der Serie RAR und Fotowiderstandsfühler der Serie QRB zur Verfügung.

Bei Öl- und Gasbrennern mit blauer Flamme im kleinen bis mittleren Leistungsbereich kann der UV-Dioden-Fühler QRC eingesetzt werden.

Das Sortiment der Fühler reicht ferner über die UV-Zellen-Flammenfühlerreihe QRA und die Infrarot-Flammenfühler QRI bis hin zur Nutzung des Ionisationsstromprinzips für intermittierenden Betrieb oder Dauerbetrieb.

Fühler für Verbrennungsoptimierung

Die Palette wird durch den Sauerstofffühler QGO zur Ermittlung des Restsauerstoffgehalts in Abgasen abgerundet.

HIGHLIGHTS

- Abgestimmt auf das Feuerungsautomaten-Sortiment
- Kombinationsmöglichkeit auch mit Flammenwächter von Siemens
- Universelle Flammenfühler für Dauerbetrieb auf Basis von UV- oder IR-Empfindlichkeit
- Verbrennungsoptimierung mit O₂-Fühler
- Sofort einsetzbar, da keine Einstellung erforderlich



										
			Öl	Gas	Gelbflamme	Blaufamme	Gehäuse	Schutzart	Fühlerprinzip	Passende Feuerungsautomaten und Brennermanagementsysteme
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN										PASSEND ZU
FLAMMENFÜHLER (INTERMITTIEREND)		QRB1	■		■		Kunststoff	IP40	Fotowiderstand	LAL, LMV2/3/5, LME7, LMO
		QRB3	■		■		Metall	IP40	Fotowiderstand	LMO, LAL, LMV2/3/5, LME7
		QRC1	■	■	■	■	Kunststoff	IP40	UV-Diode	LMO, LME23, LMV2/3, LME7
		QRA10	■	■	■	■	Metall	IP54 IP65 (Kit)	UV-Zelle	LFL, LMV2/3, LME7, LFS1.2
		QRA2	■	■	■	■	Kunststoff	IP40	UV-Zelle	LFL, LMV2/3, LME7, LFS1.2
		QRA2+AGQ	■	■	■	■	Kunststoff	IP40	UV-Zelle	LMV5, LME21/22/39/4
		QRA4	■	■	■	■	Metall	IP54	UV-Zelle	LFL, LMV2/3, LME7, LFS1.2
FLAMMENFÜHLER (DAUERBETRIEB)		QRA53/55 QRA73/75	■	■	■	■	Kunststoff	IP54 IP65	UV-Zelle	LGK (QRA53/55) LMV5 (QRA73/75)
		QRI	■	■	■	■	Kunststoff	IP54	IR-Flacker	LMV5
		RAR	■		■		Kunststoff	IP40	Fotozelle	LOK, LFS1.1
O ₂ -FÜHLER		QGO20	■	■			Metall	IP40	ZrO ₂	LMV52 + PLL52



Präzise Klappenstellantriebe für jeden Einsatzfall

Umfassendes Sortiment

Mit insgesamt zehn Baureihen stehen Lösungen für alle Brennergrößen sowie für fast alle Anwendungen zur Verfügung.

Speziell auf unsere elektronischen Verbundsysteme sind die Stellantriebe SQN1, SQM33 sowie SQM45/48/91 abgestimmt. Besondere Merkmale sind hier die Kommunikationsanbindung mit dem System und die mit der Steuerung erreichte hohe Genauigkeit und geringe Hysterese. Hier wird ein Drehmomentbereich von 1,2 bis 60 Nm abgedeckt.

Universell einsetzbar

Sehr vielseitig verwendbar sind die Siemens Universalstellantriebe SQN3, SQN7 und SQN9 mit bis zu 3 Nm sowie die stärkeren Ausführungen SQM1/2, SQM40/41 und SQM5 mit bis zu 40 Nm. Zahlreiche Montagemöglichkeiten sowie Wellenenden werden angeboten.

Alle Antriebe können universell montiert werden und sind vor Verschmutzung und Feuchtigkeit geschützt. Einige Modelle verfügen über analoge Ein- und Ausgänge.


Die Antriebskonstruktion basiert auf der langjährigen Erfahrung unseres Unternehmens mit diesen Produkten. Somit sind die Stellantriebe auch für hohe Anforderungen ausgelegt.




HIGHLIGHTS

- Große Bandbreite dank zehn Baureihen mit Drehmomenten von 1,2 bis 60 Nm
- Verschiedene Wellenausführungen lieferbar
- Hohe Genauigkeit, kleine Hysterese
- Elektronikversionen mit Analogeingängen
- Schutzart IP54 ... IP66

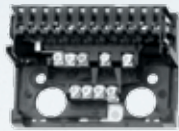


Siemens liefert für jedes System den passenden Antrieb. Mit insgesamt zehn Baureihen stehen Lösungen für Brennergrößen bis 35 MW zur Verfügung.

 		Schrittmotor	Synchronmotor	Drehmoment (Nm)	Analogeingang	Potentiometer	Wellenvariationen	Wellenenden	Drehwinkel	Schutzart	Zulassungen	Passende Feuerungs- automaten, Stellantriebe und Brennermanagement- systeme	
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN												PASSEND ZU	
KLAPPENSTELLANTRIEBE		SQN9	■	2,4			1		0...90°	IP40	CE	LAL, LOK, LFL, LGK, LME, LME7, LMO	
		SQN7	■	2,5			5		0...90°	IP40	CE	LAL, LOK, LFL, LGK, LME, LME7, LMO	
		SQN72	■	2,5			2		0...90°	IP54	CE	LAL, LOK, LFL, LGK, LME, LME7, LMO	
		SQN3 SQN4	■	3,0 6,0			Option	4		0...90°	IP40	CE	LAL, LOK, LFL, LGK, LME, LME7, LMO
		SQM40/41	■	10,0 20,0	■		Einbau	4		0... 135°	IP65	CE, UL, CSA	LAL, LOK, LFL, LGK, LME, LME7, LMO
		SQM5	■	40,0	■		Option	6		0... 130°	IP54 IP65 (Kit)	CE, UL	LAL, LOK, LFL, LGK, LME7
		SQN1	■	1,0				1		0...90°	IP40	CE	LMV2/3
		SQM33	■	1,2 3,0 10,0				1		0...90°	IP54	CE, UL, CSA	LMV2/3
		SQM45/48	■	3,0 20,0 35,0				2		0...90°	IP54	CE, UL, CSA	LMV5
		SQM9	■	60,0				1		0...90°	IP66	CE, UL	LMV5
KLAPPEN		VKP 1/2"....2"		≥1			2		0...90°		CE	SQM13, SQN30, SQN72, SQM33, SQM40, SQM45, SQM50	
		VKG10/20* DN32... DN80		≥1			2		0...90°		CE	SQM13, SQN30, SQN72, SQM33, SQM40, SQM45, SQM50	
		VKF41...C DN40... DN200		≥2,5			1		0...90°		CE	SQM33, SQM40, SQM45, SQM50	
		VKF41...H DN65... DN200		≥2,5			1		0...90°		—	ohne Kupplungssatz	

Legende:  Wellenende 1-seitig  Wellenenden 2-seitig  Potentiometer * VKG20: 1-fach reduziert

Vom einfachen Sockel bis zur Komplettlösung



Schraubsockel



Stecksockel mit Abdeckung
und Verkabelung



Komplettlösung
inklusive Verkabelung

Der richtige Anschluss zu jeder Zeit

Anschluss-technik und mehr

Sockel und Konsolen für die Feuerungsautomaten wie auch kodierte Stecker für Stecksockel und unsere Systeme in RAST5-Stecktechnik runden das Sortiment ab.

Die Schraubsockel AGK11 oder die Stecksockel der Kleinfeuerungsautomaten gibt es standardmäßig in Schwarz für die Feuerungsautomaten, die über Thermostat auch die Netzspannung der Geräte einschalten, und in Grau für Feuerungsautomaten, die über Dauerphase verfügen und durch ein Thermostat den Brennerstart einleiten.

Die kodierte und beschriftete RAST5-Stecker sorgen für Vertauschbarkeit, sollte ein Feuerungsautomatenwechsel notwendig sein.

Kundenspezifische Lösungen

Sie wollen nicht nur einen Sockel, sondern eine Komplettlösung aus einer Hand? Auch hier sind wir Ihr Partner, wenn es um fertig verdrahtete Lösungen geht.

Alles Ansichtssache

Die Bedieneinheiten AZL werden in Verbindung mit dem Brennermanagementsystem LMV5 und den Feuerungsautomaten LMV2/3, LME7 und LME/LMO39 direkt am Brenner oder in Schaltschränken in unmittelbarer Nähe zum Brenner eingesetzt.







Sie dienen zur Anzeige, Bedienung und Parametrierung spezifischer Sicherheits- und nicht sicherheitsrelevanter Brennerfunktionen. Die wichtigsten Anlagedaten und Stör-codes können abgefragt und angezeigt werden.

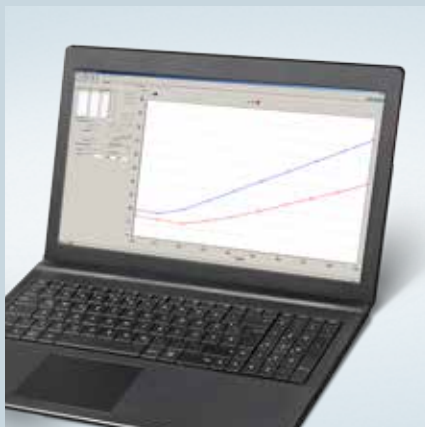
HIGHLIGHTS

- Bedieneinheiten mit Klartextdisplay
- Schraub- oder Stecksockel AGK für LMO/LME
- Komplett verdrahtete Konsolen
- Vertauschsichere, kodierte RAST5-Stecker



Kommunizieren auf höchstem Niveau

		Passende Software	Auslesen Fehlerhistorie/Zählerstand	Ändern von Parametern	Anzeige von aktuellem Status	Einstellung Verbundkurven	Aufzeichnen von Status- und Trenddaten	Backup/Restore von kompletten Datensätzen	Modbus	Passende Feuerungsautomaten und Brennermanagementsysteme
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN										PASSEND ZU
SCHNITTSTELLEN		OCI400	ACS410	■		■		■	■	LMO1-6, LME1-6
		OCI410	ACS410	■	■	■	■	■	■	LME39, LME7, LMO39, LMV2/3
SOFTWARE		ACS410		■	■	■	■	■		LMO1-6, LME1-7, LMV2/3
		ACS411		■	■	■			■	RWF5
		ACS450		■	■	■	■		■	LMV5
ZUBEHÖR		OCI412.10		■	■	■			■	LME39, LME7, LMO39, LMV2/3



Immer der richtige Draht

Mit unserem Sortiment an Schnittstellen und Software sind Sie gut bedient. Die Schnittstellen und auch die Software sind für unsere Standalone-LME-Feuerungsautomaten wie auch für unsere Brennermanagementsysteme LMV2/3 und LMV5 geeignet.

Die durch unsere Brennerkomponenten über die Schnittstellen OCI ausgelesenen Daten werden auf den Rechner überspielt und dort mit der Siemens Software ACS410 oder ACS450 verarbeitet. Ausgelesen werden unter anderem aktuelle Betriebs-

zustände, Einstellungen, Parameter und Störhistorie. Über den Datenlogger können die zeitlichen Abläufe der Ein- und Ausgänge dargestellt werden.

Ein wichtiger Punkt ist ebenfalls die Backup-/Restore-Funktion, mit der alte Parametereinstellungen wieder aufgerufen und zurück zum Feuerungsautomaten übertragen werden.

Auch die Möglichkeit für kundenspezifische Reportausdrucke ist ein weiteres Highlight der umfassenden Software-Funktionalität.



Und darüber hinaus ...

Vielfältige Möglichkeiten

Mit den Feuerungsautomaten und den Brennermanagementsystemen sowie Fühlern, Stellantrieben und Ventilen liefern wir die Kernkomponenten für die Ausrüstung von Brennern. Zur Vervollständigung bedarf es jedoch weiterer Produkte, wie beispielsweise Druckwächter und Pilotventile. Wir verstehen uns als Systemanbieter. Daher ergänzen wir fortlaufend unsere Angebotspalette um eben jenes Zubehör, das den Brenner komplettiert. Das von uns angebotene Zubehör erfüllt ebenso unsere hohen Anforderungen wie die Kernkomponenten. Wir spezifizieren und testen auch diese Produkte nach unseren hohen Maßstäben und werden unser Angebot in Zukunft weiter ausbauen.

Proportionales Stellglied

Unser proportionales Stellglied VKP40 kombiniert mit SQN/SQM Stellantrieben eignet sich hervorragend als Ventilstellglied großer, geforderter Modulationsbereiche.

Drucküberwachung für Gas und Luft

Zur Ergänzung der Gasregelstrecken können die Druckwächter QPL sowohl als Druckmangelwächter als auch zum Erkennen von zu hohen Drücken eingesetzt werden.

Universelle Prozessregelung

Zur Regelung von Temperaturen und Drücken in Prozessen eignen sich die besonders vielseitigen Universalregler RWF50 und RWF55. Die Regler passen sich unterschiedlichsten Applikationen an und verfügen, je nach Typ, über fortschrittliche Kommunikationsmodule (Modbus, ProfiBus).

























HIGHLIGHTS

- Proportionales Stellglied
- Druckwächter für Luft- oder Gasdrücke an Gasstraßen
- Universalregler RWF



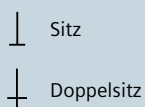
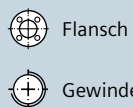
Siemens liefert alles was ein Kompaktpaket benötigt. Je nach Anforderung und Applikationen lassen sich aus unserem Portfolio die passenden Produkte zum System zusammenstellen. Ob für kleine oder große Anlagen. Hier bleiben keine Wünsche offen.

Zusammen, was zusammen gehört

													
		Nennweiten	Zulässiger Eingangsdruck	Anschluss	Bio-/Recyclinggase	Bauart	AUFZU	AUFZU mit Druckregler	AUFZU mit elektromotorisch verstellbarem Druckregler	AUFZU mit Differenzdruckregler	AUFZU mit Verhältnisdruckregler		
ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN													
VENTILE UND VENTILANTRIEBE		SKP15					■	■					
		SKP25					■ ¹⁾		■				
		SKP55					■ ¹⁾				■		
		SKP75					■ ¹⁾					■	
		VGD20	1" ... 2"	60 KPa									
		VGD40	DN 40 ... DN 150	70 ... 100 KPa		■							
		VRD40	DN 40 ... DN 150	70 ... 100 KPa		■ ²⁾							
		VGG	½" ...3"	...120 KPa									
		VGF	DN 50 ... DN 80	60 KPa		■							
		VRF	DN 50 / DN 80	60 KPa		■ ²⁾							

Alle Ventile und elektrohydraulischen Ventilantriebe sind untereinander kombinierbar und mit Zulassung, auch für den US-Markt, ausgestattet.

Legende:



1) Nach Rücksprache

2) Buntmetallfrei: VRD40 und VRF geeignet bis 1% H₂S, 1% NH₃ kombiniert mit SKP15

Wenn Gebäudetechnik perfekte Orte schafft –
das ist Ingenuity for life.

Weder zu kalt noch zu warm.
Immer sicher. Immer geschützt.

Mit unserem Wissen und unserer Technologie, unseren Produkten,
unseren Lösungen und unseren Services verwandeln wir Orte in
perfekte Orte.

Wir schaffen perfekte Orte für die Bedürfnisse der Benutzer –
für jede Facette des Lebens.

#CreatingPerfectPlaces

www.siemens.com/perfect-places

Herausgeber
Siemens AG

Siemens Schweiz AG
Building Technologies Division
International Headquarters
Gubelstraße 22
6301 Zug
Schweiz
Tel. +41 41 724 24 24

Siemens AG
Building Technologies Division
Berliner Ring 23
76437 Rastatt
Deutschland
Tel. +49 7222 598 279

Artikel-Nr. RA-500101703-de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Die Informationen in diesem Dokument
enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche
im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen
bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können.
Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei
Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden.

© Siemens AG, 2017

